

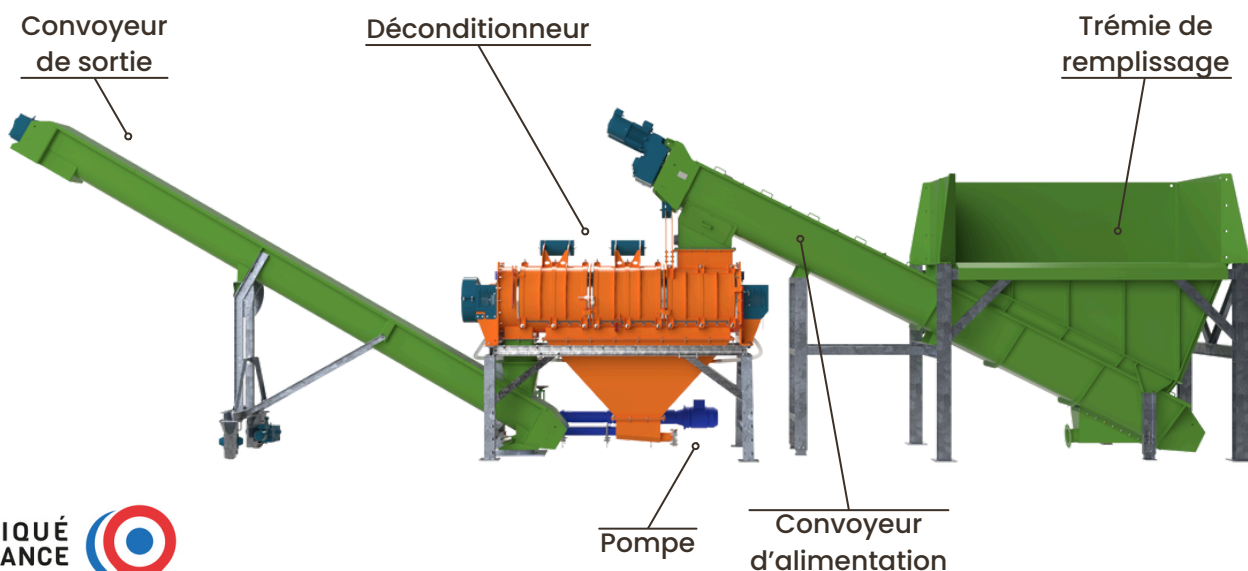


Bio-SV

La solution robuste pour le déconditionnement de biodéchets emballés

Traitez jusqu'à 30 tonnes de biodéchets par heure avec une haute qualité de séparation

Le Bio-SV est conçue pour permettre une **séparation optimale entre les emballages et la matière organique** qu'ils contiennent. Cette séparation permet la valorisation de matière organique par méthanisation. Notre déconditionneur est **conçu et assemblé en France**.



Informations techniques

- **Qualité de la matière sortante** : teneur en impuretés plastiques < 0,3 % MS
- **Consommation d'eau** : 0,25 m³/t
- **Consommation d'électricité** : 2 kWh/t



Nos +

Grande capacité de traitement

- Jusqu'à 30 tonnes/heure

Maintenance réduite

- Moins d'1 heure par semaine
- Taux de disponibilité > 95 %

Utilisation simplifiée

- Écran de commande intuitif avec recettes préenregistrées
- Démarrage rapide via bouton "Start" et arrêt par "Stop"
- Processus automatisé, sans étapes complexes

Contact



Contact

+33 (0)4 90 94 65 65 | contact@vox-environnement.com | www.voxenvironnement.fr

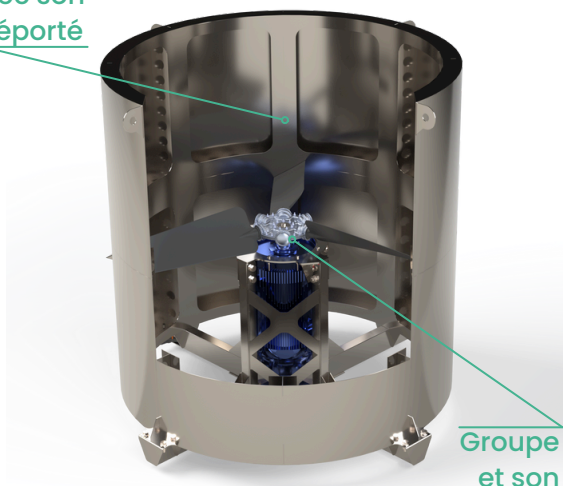
HelixAir

La solution performante de renouvellement d'air en milieu industriel

Une large gamme de débits, adaptée à tout type de bâtiment : de 30 000 à 400 000 m³/h

L'HelixAir est un **système de renouvellement d'air conçu pour les bâtiments industriels confrontés aux nuisances olfactives**. Il extrait l'air vicié et le remplace par de l'air frais extérieur. Doté d'un écran de contrôle centralisé, il assure une régulation intelligente et efficace du débit d'air. Notre solution est entièrement conçue et fabriquée en France.

Virole avec son
coffret déporté



Groupe moteur
et son hélice



Informations techniques



Conception

- 1 moteur tropicalisé C5M
- 1 hélice composite haut rendement
- 1 virole tout inox avec silencieux intégré
- 1 régulation intelligente

Options

- Anémomètre-Girouette
- Contrôle à distance

Performance

- Adaptée aux atmosphères très difficiles
- Une large gamme de débits : de 30 000 à 400 000 m³/h

Nos +



- **Consommation électrique optimisée** en fonction de la météo grâce au capteur météorologique qui transmet en temps réel à l'armoire de contrôle des informations sur la vitesse et la direction du vent
- Ecran de contrôle **accessible à distance**
- **Pas de consommables**
- **Coût de maintenance très faible** : visite de contrôle et graissage une fois par an

Contact



Clean-SV

La solution performante de lavage automatisée de palox

Lavez jusqu'à 100 caisses-palettes par jour avec une capacité de stockage de 20 caisses

Le Clean-SV est un **robot de lavage automatisé** de dernière génération dédiée au lavage haute pression des caisses-palettes, avec ou sans couvercle. Grâce à son **robot 6 axes**, le système garantit un lavage précis, puissant et constant, tout en éliminant les risques liés aux opérations manuelles.

Bras robotisé



Nettoyeur haute pression



Informations techniques



Conception

- Convoyeurs entrée & sortie
- Ensemble lance haute pression & circuit d'eau
- Bras robotisé 6 axes

Performance

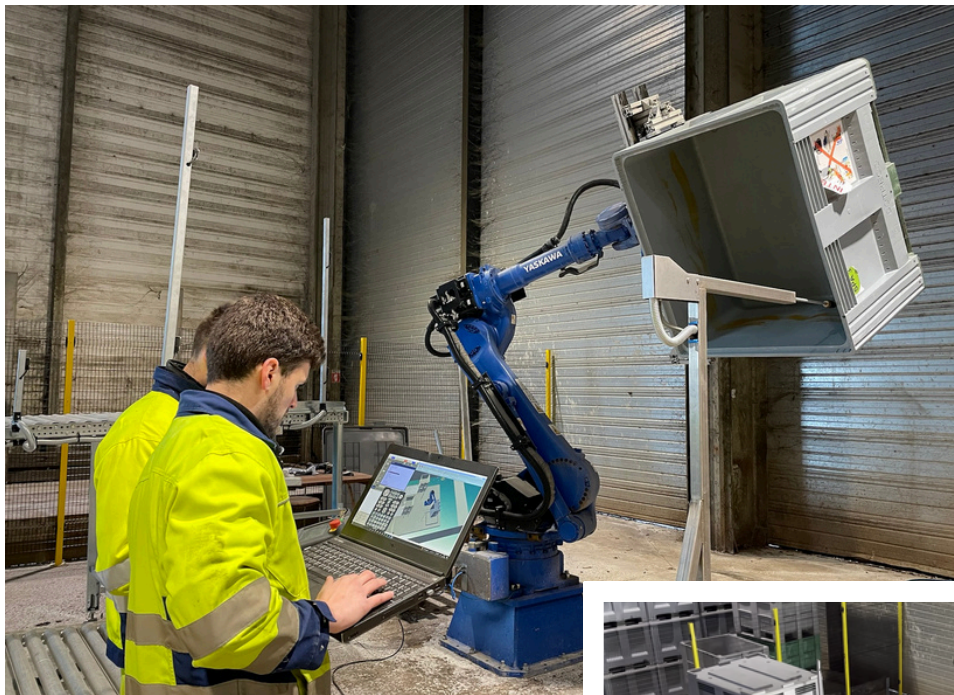
- Alimentation par convoyeur gravitaire avec une capacité tampon de 20 caisses
- Nettoyeur haute pression à eau chaude 200 barres

Nos +



- **Lavage complètement automatisé** des caisses-palettes avec ou sans couvercle
- **Elimination des risques** liés à l'utilisation de nettoyeur haute pression à eau chaude
- **Détection de la taille de la caisse** par des cellules optiques pour adapter le programme en conséquence

Contact



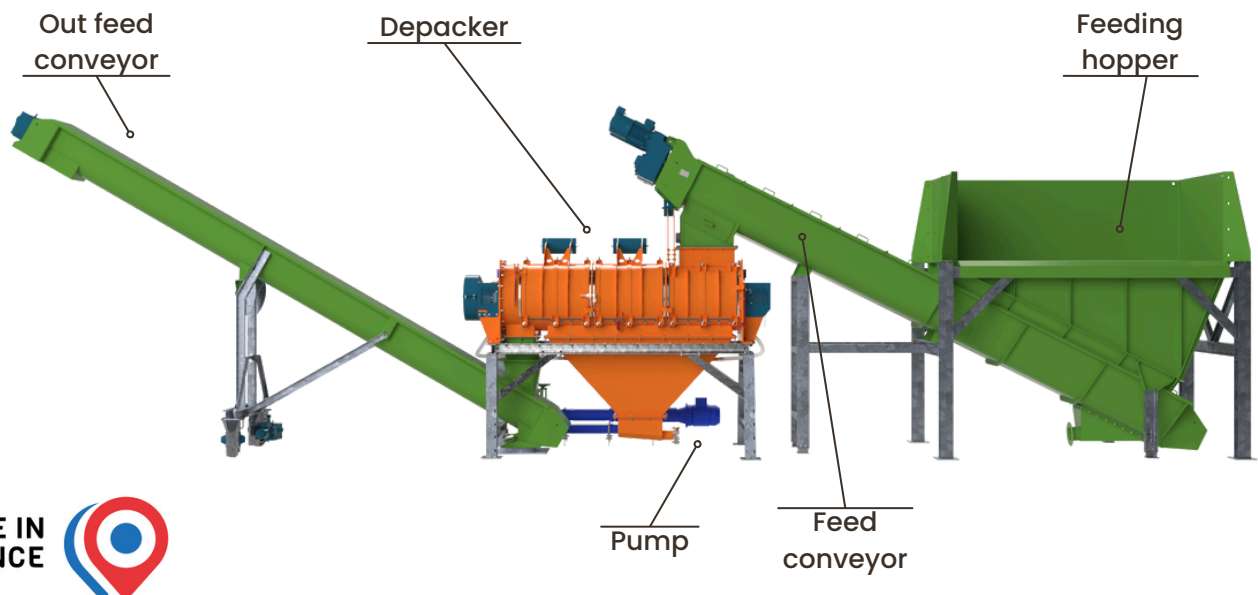


Bio-SV

The sturdy depacking solution to separate the packaging from organic waste

Process up to 30 tons of biowaste per hour with high separation quality (> 99,7%)

The Bio-SV is designed to achieve **optimum separation between packaging and the organic material**. This separation enables biowaste to be recovered through anaerobic digestion. Our Bio-SV is **designed and assembled in France**.



Technical information

- **Recovered biowaste quality** : plastic impurities < 0.3% DM
- **Water consumption** : 0,25 m³/t
- **Electricity consumption** : 2 kWh/t



Our +

Great process capacity

- up to 30 tons/hour

Reduced maintenance

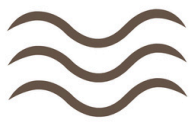
- Less than 1 hour per week
- Availability rate > 95%

Simplified use

- Intuitive control screen with pre-set recipes
- Quick start via 'Start' button and stop via 'Stop' button
- Automated process, with no complex steps

Contact





Your partner to turn
biowaste into
resources.

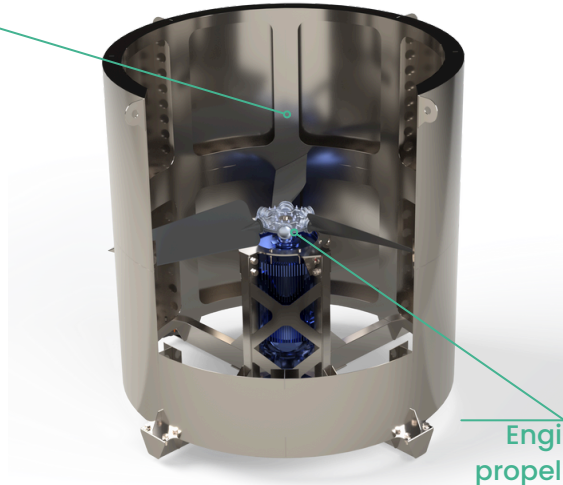
HelixAir

The high-performance air renewal solution for industrial environments

A wide range of air flow rates, adapted to all types of building : from 30,000 to 400,000 m³/h

HelixAir is **an air renewal system designed for industrial buildings facing odor disturbances**. It extracts stale air and replaces it with fresh air. Equipped with a centralised control screen, it provides intelligent, efficient regulation of air flow. Our solution is entirely designed and manufactured in France.

Shell



Engine &
propeller unit



Technical information



Design

- 1 C5M tropicalised motor
- 1 high-efficiency propeller
- 1 stainless steel shroud with integrated silencer
- 1 intelligent control system

Options

- Anemometer-Vane
- Remote control

Performance

- Suitable for very difficult atmospheres
- A wide range of flow rates : from 30,000 to 400,000 m³/h

Our +



- **Optimized electricity consumption** according to the weather, thanks to sensors that transmit information on wind speed and direction to the control panel in real time
- **Remote-access control screen**
- **No consumables**
- **Very low maintenance costs** : visit and greasing once a year

Contact

+33 (0)4 90 94 65 65 | contact@vox-environnement.com | www.voxenvironnement.fr



Contact

+33 (0)4 90 94 65 65 | contact@vox-environnement.com | www.voxenvironnement.fr

Clean-SV

The high-performance pallet boxes whashing robot

Wash up to 100 pallets boxes per day with a storage capacity of 20 pallet boxes

The Clean-SV is an **automated cleaning robot** for high-pressure cleaning of pallet boxes, with or without lids. Thanks to its **6-axis robot**, the system guarantees precise, powerful and consistent cleaning, while eliminating the risks associated with manual operations.

Robotic arm



High pressure
washer



Technical information

Conception

- Infeed/Exit Conveyor
- High-pressure washer & water circuit set
- 6 axis robot arm

Performance

- Supply via gravity conveyor with a storage capacity of 20 boxes
- Hot water high-pressure washer 200 bar (2 901 psi)



Our +



- **Fully automated washing robot** of pallet boxes with or without lids
- **Elimination of risks** associated with the use of hot-water high-pressure cleaners
- **Detection of box size** by optical sensors to automatically adjust the program accordingly

Contact

